

Plazmová řezačka NEOCUT 45 spojuje výkon a mobilitu, aby splnila všechny požadavky na řezání až do tloušťky 30 mm. Automatické řízení tlaku vzduchu zajišťuje čisté a přesné řezy a zároveň optimální režim značení. Je připravena pro automatizaci a lze ji přímo připojit ke stolům pro řezání pomocí dvou standardních konektorů. Její barevné rozhraní, jediné svého druhu na trhu plazmových řezaček, usnadňuje ovládání a nastavení, čímž nabízí jedinečný uživatelský zážitek. Technologie FV absorbuje kolísání napětí a optimalizuje spotřebu energie.

SYNERGICKÝ TLAK VZDUCHU

■ **Automatické řízení tlaku** a průtoku vzduchu zajišťuje dokonalý řez při prodloužení životnosti spotřebního materiálu.

■ **K dispozici jsou 2 režimy zobrazení:**

- Výběr materiálu/spotřebního materiálu: pro použití stejného spotřebního materiálu bez ohledu na řezanou tloušťku.

- Výběr materiálu/tloušťky: optimalizuje čas řezu pro maximální efektivitu.

FUNKCE CNC

■ **Dvě předinstalované CNC přípojky** (analogová a digitální), kompatibilní s hlavními značkami řezacích stolů.

■ Napětový dělič snadno nastavitelný přímo z uživatelského rozhraní (IHM).

■ Na obrazovce jsou k dispozici tabulky s údaji o rychlosti a výšce řezu.

JEDNODUCHÁ OBSLUHA

■ Nové intuitivní a vícejazyčné uživatelské rozhraní (IHM) s úhlopříčkou 3,5".

■ 5 režimů použití: řezání plných plechů, řezání děrovaných plechů s udržením oblouku, značení, rýhování a bodové vrtání (spot).

■ Režim spouště 2T nebo 4T pro provádění dlouhých řezů ručně.

■ Zapálení bez vysokofrekvenčního signálu (HF), aby se zabránilo rušení elektronických zařízení v okolí.

■ Počítadlo pro sledování opotřebení spotřebního materiálu (trysek a elektrod).

■ Možnost přístupu k referencím spotřebního materiálu přímo z IHM.

■ Pneumatická diagnostika s upozorněním a řízením vzduchové sítě.

■ Oddělený prostor pro uskladnění spotřebního materiálu.

■ Aktualizace systému přes USB klíč.

■ Ukládání řezacích programů (Job) pro opakující se úkoly.

SPOLEHLIVÝ A ODOLNÝ

■ Filtruje vzduch a automaticky odstraňuje vlhkost pro prodloužení životnosti spotřebního materiálu.

■ Optimalizované chlazení pro provoz v průmyslovém prostředí.

■ Zpevněný kryt s podložkami pro lepší odolnost vůči nárazům a manipulaci.

■ Ochrana proti prachu dle normy IP 23S.

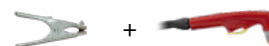
■ Kompatibilita s elektrocentrálou (doporučený výkon: 10,5 kW).

■ Kompaktní formát navržený pro snadný transport a instalaci na místě.



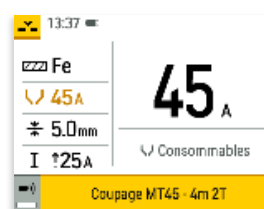
CNC
14 bodů
5 bodů

Dodáváno s

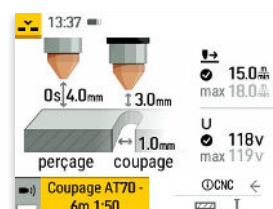


4 m - 10 mm²

MT-45 - 4m



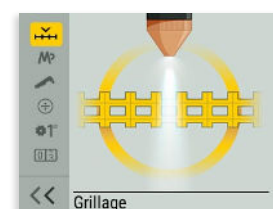
Manuální synergické
řezání



Tabulky pro řezací stůl



Kompatibilní spotřební
materiál



Volba režimu použití

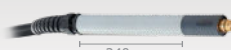
VYBAVENÍ A SPOTŘEBNÍ MATERIÁL (možnosti)

Sada spotřebního
materiálu MT-45



088412

AT-70
Automatický hořák
bez spotřebního materiálu



240 mm
50 A při 100 %
6 m 12 m
037526 037533

AT-70 mini
Automatický hořák
bez spotřebního materiálu



110 mm
50 A při 100 %
6 m
071865

Digitální / analogový
řídící kabel
15 m



084643

			I_2	Maximální řezná kapacita v mm.						Dražkování	Vzduch		EN 60974-1 (40°C)				IP	  Protected & compatible power generator (+/-15%)	
				Vrtání		Čistý řez		Oddělení			Míra stažení	Tlak bar	Proudění L/min	Řezání					
				Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi					I_A (60 %)					100 %
50/60 Hz		A	A	Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	Míra stažení	bar	L/min	I_A (60 %)	100 %	cm	kg			
230 V - 1~	5 m	20	15 → 45	12	10	25	15	30	20	3.3 kg/h	5 → 9	355	41 A	32 A	43 x 22 x 38	14.3	IP 23S	10.5 kW	